

積層造形用 高強度マルエーシング鋼粉末 ADMUSTER®-YAG350AM

High strength maraging steel powder ADMUSTER-YAG350AM

一般的な造形用300(ksi)級マルエーシング鋼よりも高硬度に調質可能
ダイカスト金型の高効率化、長寿命化に貢献

Temperable to a higher hardness than general 300(ksi) class maraging steel for molding. Contributing to higher efficiency and longer life of die casting molds.



概要 Overview

最高60HRC程度の硬さに調質可能。同等の硬さでは一般マルエーシング鋼より延性、靱性に優れる。
内管の設計自由度が高い積層造形との組み合わせでダイカスト金型の性能向上に貢献。

Temperable to a hardness of up to 60HRC level. Superior in ductility and toughness to general maraging steel at equivalent hardness. In combination with additive manufacturing, which has a high degree of freedom in designing the inner tube, it contributes to improving the performance of die casting molds.

特徴 Feature

粉末と造形体の各種特性

Specification of powder and AM products.

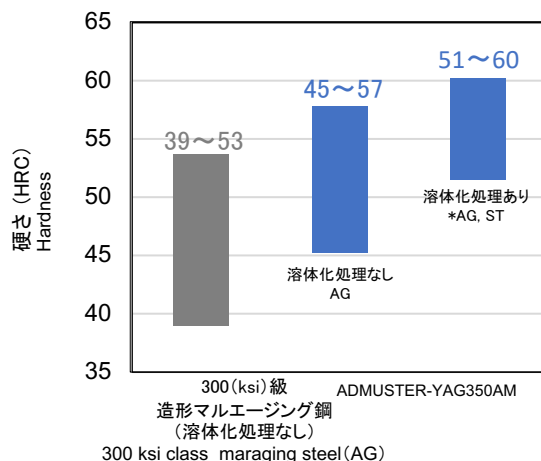
粉末組成 (代表値) (mass%) Composition (Representative value)					
Fe	Ni	Co	Mo	Ti	Al
Bal.	18.50	12.00	4.90	1.45	0.10

粒子サイズ (μm) Powder diameter distribution			流動度 Flowability
D10	D50	D90	sec/50 g
19	33	54	21

※粒子サイズについては変更可能です。
The particle size is adjustable.

熱処理硬さ

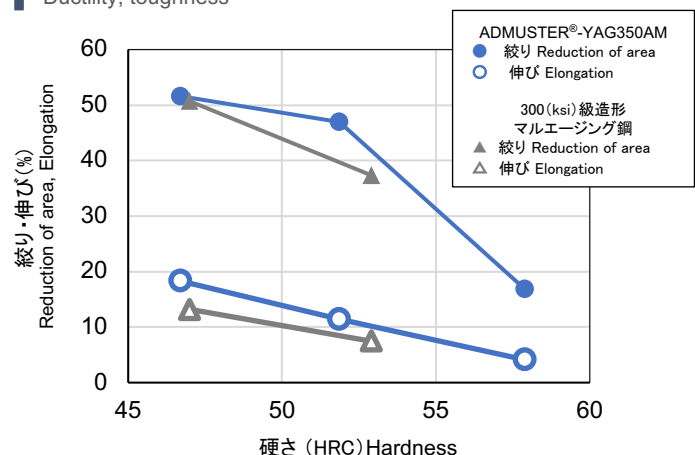
Range of hardness



*AG: Aging heat treatment, ST: Solution heat treatment

延性・靱性

Ductility, toughness



問合せ窓口

株式会社プロテリアル

研究開発本部 AMソリューションCV
東京都江東区豊洲5-6-36 豊洲プライムスクエア

